

NAKANISHI INC. 

www.nsk-inc.com

700 Shimohinata Kanuma-shi
Tochigi 322-8666,
Japan

NSK Dental Spain SA

www.nsk-spain.es

C/ Módena, 43 El Soho- Európolis
28232 Las Rozas, Madrid,
Spain

NSK Europe GmbH



www.nsk-europe.de

Elly-Beinhorn-Strasse 8
65760 Eschborn,
Germany

NSK Oceania Pty Ltd

www.nsk-inc.com

Unit 22, 198-222 Young St.
Waterloo, Sydney,
NSW 2017, Australia

NSK France SAS

www.nsk.fr

19 avenue de Villiers
75017 Paris,
France

NSK America Corp

www.nsk-inc.com

700 Cooper Court
Schaumburg, IL 60173,
USA

NSK United Kingdom Ltd

www.nsk-uk.com

Office 5, Gateway1000,
Arlington Business Park, Whittle Way,
Stevenage, SG1 2FP, UK

NSK Middle East

www.nsk-inc.com

Room 6EA-701, 7th Floor, East Wing No.6
Dubai Airport Free Zone,
PO Box 54316 Dubai, UAE

'09.03.02 (S)

OPERATION MANUAL

NSK



Internal Coolant Straight Handpiece

S·Max  **M65**

S-Max MS



Powerful Partners®

**Please read this Operation Manual carefully
before use, and file for future reference**

MADE IN JAPAN

OM-H0189E

Intended to Use

The handpiece is designed only for clinical dental treatment use by qualified personnel.



CAUTION

- When operating the handpiece always consider the safety of the patient.
- Do not disassemble nor alter handpiece.
- Check for vibration, noise and overheating outside the patient's oral cavity before use. If any abnormalities are found, stop using the handpiece immediately and contact your authorized dealer.
- Do not connect or disconnect the handpiece until the motor has completely stopped.
- Always keep bur shanks clean. Dirt or debris in a chuck could cause poor bur concentricity or low chuck retention force.
- Wear protection glass and dust mask for your health and safety.

1. Features

- S-Max M65 is able to mount the Contra-Angle Bur (ISO1797-1 Type1) and Handpiece Bur.
- The patented CLEAN-HEAD system in the handpiece nose prevents invasion of saliva, blood, and other contaminants into the handpiece.
- NSK's technology minimized vibration under cutting, and improved work accuracy.
- The handpiece is less heat generation.
- Autoclavable up to 135°C.

2. Connecting / Removing the Handpiece and the Motor

- (1) Connecting
Align handpiece and the motor, and insert it straight until end of the motor insertion.
- (2) Removing
Hold the handpiece and the motor, and pull it out straight.

3. Changing Bur

(1) Handpiece Bur

Inserting the Bur

- 1) Turn the Bur Lock Ring in the direction of mark [O] until it clicks.
- 2) Insert the bur.
- 3) Turn the Bur Lock Ring in the direction of the mark [C] until it clicks. Make sure Black Dots align (See the picture below).

Removing the Bur

Turn the Bur Lock Ring in the direction of mark [O] until it clicks and remove the bur.

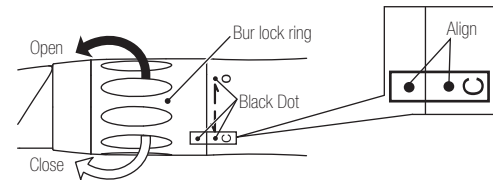


Fig. 1

(2) Contra-Angle Bur
Inserting the Bur

- 1) Turn the bur lock ring in the direction of mark [O] until it clicks.
- 2) Insert the supplied bur stopper into the chuck. (Fig. 2)
- 3) Insert the Contra-Angle Bur until it stopped.
- 4) Turn the Bur Lock Ring in the direction of the mark [C] until it clicks. Make sure Black Dots align.

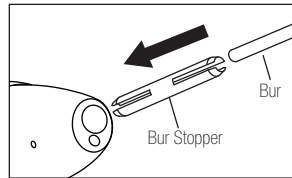


Fig. 2

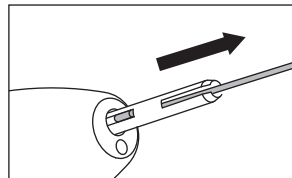


Fig. 3

Removing the Bur

Turn the Bur Lock Ring in the direction of mark [O] until it clicks and remove the bur.

Remove the bur stopper

- 1) Turn the Bur Lock Ring in the direction of mark [O] until it clicks.
- 2) Insert the supplied Bur Stopper puller into the chuck. Pull out the Bur Stopper by hooking at the slit of Bur Stopper. (Fig. 3)



CAUTION for Bur Usage

- Make sure that the bur is securely locked in the chuck before each use. Improper mounting of the bur could cause the bur to spin out during rotation and endanger anyone in the vicinity.
- Mount bur stopper firmly into handpiece until it stopped. If insert wrong way, it may because difficult to remove. It may cause injure by loosen chuck and jump out of the bur.
- Do not use bent, damaged or sub-standard burs. And do not exceed the drive motor speed recommended the bur manufacturers. This may cause shank bend or brake even within the recommended speed.
- Do not use short shank contra-angle bur. It may cause injure by loosen chuck and jump out of the bur.
- Do not rotate the motor when the bur lock ring is at OPEN position, or a bur is not mounted in the chuck and do not turn the bur lock ring while the handpiece is rotating. It may cause the motor/handpiece disconnection or sudden heat generation.
- Bur and/or Bur Stopper should be inserted until it stopped. This will prevent "BUR WALK OUT", and/or damage the ball bearing.

4. Maintenance

Refer to the Maintenance Guide **OM-Z0135E**.



This handpiece can be cleaned and disinfected with a Thermo-Disinfector.



This handpiece can be autoclavable up to Max.135°C.

5. Service

Exclusive part is necessary for cartridge exchange. If you need service for those handpieces, contact your dealer.

Verwendung

Das Handstück wurde ausschließlich für den zahnmedizinischen klinischen Gebrauch durch qualifiziertes Personal entworfen.



VORSICHT

- Berücksichtigen Sie bei der Bedienung des Handstücks unter allen Umständen die Sicherheit des Patienten.
- Nehmen Sie das Handstück nicht auseinander und verändern Sie es nicht.
- Überprüfen Sie das Gerät vor dem Einsatz außerhalb der Mundhöhle des Patienten auf Schwingungen, Geräuschbildung und Überhitzung. Verwenden Sie das Gerät nicht, sobald Abnormalitäten festgestellt werden und setzen Sie sich mit Ihrem autorisierten Händler in Verbindung.
- Das Handstück nicht anschließen oder abnehmen, solange der Motor nicht komplett zum Stillstand gekommen ist.
- Halten Sie die Boherschäfte immer sauber. Schmutz oder Ablagerungen im Spannsystem könnten den Rundlauf des Bohrers beeinträchtigen oder eine verminderte Rückhaltekraft des Spannsystems verursachen.
- Tragen Sie zu Ihrer Sicherheit eine Schutzbrille und einen Mundschutz.

1. Merkmale

- An das S-Max M65 können Winkelstückbohrer (ISO1797-1 Typ 1) und Handstückbohrer montiert werden.
- Das patentierte CLEAN-HEAD-System in der Handstückspitze verhindert das Eindringen von Speichel, Blut und anderen Verunreinigungen in das Handstück.
- NSK - Technologie minimiert die Vibration beim Beschleifen und erhöht die Präzision.
- Das Handstück erzeugt weniger Wärme.
- Autoklavierbar bis 135° C.

2. Anschließen/Abnehmen von Motor und Handstück

- (1) Anschluss
Zum Anschließen des Handstücks führen Sie den Motor gerade in das Handstück ein.
- (2) Abnehmen
Halten Sie Handstück und Motor fest und ziehen Sie es gerade heraus.

3. Wechseln der Bohrers

(1) Handstückbohrer

Einsetzen des Bohrers

- 1) Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [O], bis es klickt.
- 2) Führen Sie den Bohrer ein.
- 3) Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [C], bis es klickt. Achten Sie darauf, dass die schwarzen Punkte in einer Reihe sind. (siehe Abb. unten).

Entfernen des Bohrers

Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [O], bis es klickt, und entfernen Sie den Bohrer.

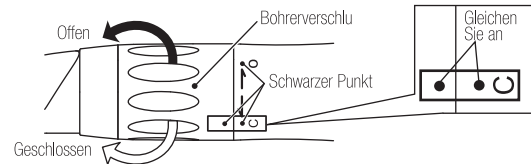


Abb. 1

(2) Winkelstückbohrer

Einsetzen des Bohrers

- 1) Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [O], bis es klickt.
- 2) Führen Sie den mitgelieferten Bohrstopp in die Spannvorrichtung. (Abb. 2)
- 3) Führen Sie den Winkelstückbohrer bis zum Anschlag ein.
- 4) Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [C], bis es klickt.
Achten Sie darauf, dass die schwarzen Punkte in einer Reihe sind.

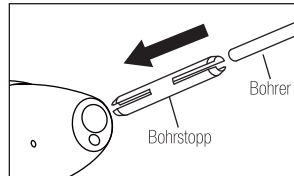


Abb. 2

Entfernen des Bohrers

Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [O], bis es klickt, und entfernen Sie den Bohrer.

Entfernen des Bohrstopps

- 1) Drehen Sie den Bohrerverschlussring in Richtung der Markierung [O], bis es klickt.
- 2) Führen Sie den mitgelieferten Stift zur Entfernung des Bohrstopps in die Spannvorrichtung. Ziehen Sie den Bohrstopp heraus, indem Sie in dessen Schlitz einhaken. (Abb. 3)

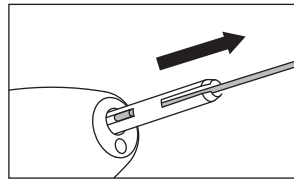


Abb. 3



WICHTIGE HINWEISE BEI DER NUTZUNG DES BOHRERS

- Vergewissern Sie sich vor jeder Nutzung, dass der Bohrer sicher in der Spannvorrichtung sitzt. Falsches Einsetzen des Bohrers kann dazu führen, dass der Bohrer beim Rotieren außer Kontrolle gerät und alle Umstehenden gefährdet.
- Montieren Sie den Bohrstopp fest in das Handstück, bis er nicht weitergeht. Wurde er falsch eingeführt, kann es sehr schwierig sein, ihn wieder zu entfernen. Durch Lockern der Spannvorrichtungen kann er aus dem Schaft springen und Verletzungen verursachen.
- Verwenden Sie keine verbogenen, beschädigten oder minderwertigen Bohrer.
- Überschreiten Sie nicht die vom Bohrer-Hersteller empfohlene maximale Motorgeschwindigkeit. Dies kann zum Verbiegen oder Brechen des Schafts auch bei der empfohlenen Geschwindigkeit führen.
- Verwenden Sie keine Winkelstückbohrer mit kurzem Schaft. Durch Lockern der Spannvorrichtungen können diese aus dem Schaft springen und Verletzungen verursachen.
- Vergewissern Sie sich vor jeder Nutzung, dass der Bohrer sicher in der Spannvorrichtung sitzt. Lassen Sie den Motor nicht laufen, wenn der Bohrerverschlussring in OFFENER Position ist oder kein Bohrer in der Spannvorrichtung sitzt, und drehen Sie nicht am Bohrerverschlussring, während das Handstück rotiert. Falsches Einsetzen des Bohrers kann dazu führen, dass der Bohrer beim Rotieren außer Kontrolle gerät und alle Umstehenden gefährdet. Dies kann zur Trennung des Motors/Handstücks oder zu plötzlicher Hitzeentwicklung führen.
- Bohrer und Bohrstopp sind bis zum Anschlag einzuführen. So kann sich der Bohrer nicht lösen und das Kugellager beschädigen.

4. Wartung

Siehe Wartungsleitfaden **OM-Z0135E**.



Alle Handstücke können mit einem Thermodesinfektor gereinigt und desinfiziert werden.



Alle Handstücke sind autoklavierbar bis 135° C.

5. Instandhaltung

Für den Austausch des Spannsystems oder der Getriebeteile sind spezielle Ersatzteile vonnöten. Wenn Sie für diese Handstücke Service benötigen, wenden Sie sich an Ihren Händler.

Destination

Cette pièce à main est uniquement conçue pour des traitements dentaires cliniques par des personnes qualifiées.



AVERTISSEMENT

- Lorsque vous utilisez la pièce à main, veillez à toujours vous assurer de la sécurité du patient.
- Ne démontez pas et n'apportez aucune modification à la pièce à main.
- Vérifiez la vibration, le bruit et la surchauffe à l'extérieur de la cavité buccale du patient avant d'utiliser l'appareil. En cas d'anomalies, arrêtez immédiatement d'utiliser la pièce à main et contactez votre revendeur agréé.
- Ne connectez/déconnectez pas la pièce à main avant que le moteur ne soit complètement arrêté.
- Veillez à ce que les mandrins des fraises soient toujours propres. Les saletés ou les débris présents dans la griffe pourraient engendrer une mauvaise concentricité de la fraise ou une faible force de rétention de la griffe.
- Portez des lunettes de protection ou un masque anti-poussières pour votre protection et votre santé.

1. Caractéristiques

- La pièce à main S-Max M65 permet l'utilisation de fraises Contre-Cngle (Type 1 ISO1797-1) et de la fraise PM.
- Le système CLEAN HEAD breveté permet d'éviter l'introduction de salive, de sang et d'autres organismes infectieux à l'intérieur de la pièce à main.
- La technologie de NSK minimise la vibration lors de la découpe et améliore la précision du travail.
- La pièce à main génère moins de chaleur.
- Stérilisable en autoclave jusqu'à 135°C.

2. Montage/Démontage de la pièce à main et du moteur

(1) Montage

Alignez la pièce à main et le moteur. Insérez-la en ligne droite jusqu'à l'extrémité de l'insertion du moteur.

(2) Démontage

Maintenez la pièce à main et le moteur et tirez-les en ligne droite pour les séparer.

3. Remplacement des fraises

(1) Fraise PM

Insérer la fraise

- 1) Faites tourner la bague de serrage de la fraise vers le symbole [O] jusqu'à ce que vous entendiez un clic.
- 2) Insérez la fraise.
- 3) Faites tourner la bague de serrage de la fraise vers le symbole [C] jusqu'à ce que vous entendiez un clic. Veillez à ce que les points noirs soient alignés. (cf. image ci-dessous).

Démonter la fraise

Faites tourner la bague de serrage de la fraise vers le symbole [O] jusqu'à ce que vous entendiez un clic et enlevez la fraise.

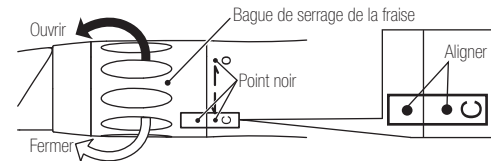


Fig. 1

(2) Fraise CA

Insérer la fraise

- 1) Faites tourner la bague de serrage de la fraise vers le symbole [O] jusqu'à ce que vous entendiez un clic.
- 2) Insérez l'arrêt de fraise fourni dans la griffe. (Fig. 2)
- 3) Insérez la fraise Contre-Angle jusqu'à la butée.
- 4) Faites tourner la bague de serrage de la fraise vers le symbole [C] jusqu'à ce que vous entendiez un clic. Veillez à ce que les points noirs soient alignés.

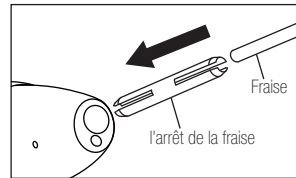


Fig. 2

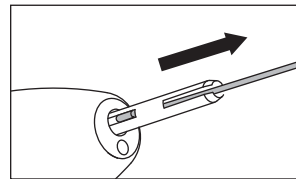


Fig. 3

Démonter la fraise

Faites tourner la bague de serrage vers le symbole [O] jusqu'à ce que vous entendiez un clic et enlevez la fraise.

Enlever l'arrêt de la fraise

- 1) Faites tourner la bague de serrage vers le symbole [O] jusqu'à ce que vous entendiez un clic.
- 2) Insérez l'extracteur de l'arrêt de fraise fourni dans la griffe. Retirez l'arrêt de la fraise en accrochant l'extracteur à la fente de l'arrêt de la fraise. (Fig. 3)



AVERTISSEMENT pour la fraise

- Veillez à ce que la fraise soit bien bloquée dans la griffe avant toute utilisation. Tout mauvais montage de la fraise pourrait engendrer l'extraction de la fraise pendant la rotation et représenter un risque pour toute personne située à proximité.
- Montez bien l'arrêt de fraise dans la pièce à main jusqu'à la butée. S'il est mal inséré, il pourrait être difficile à extraire. Cela pourrait engendrer des blessures car la griffe pourrait se desserrer et déboucher sur l'extraction de la fraise.
- N'utilisez pas de fraises endommagées, courbées ou ne répondant pas aux normes. Ne dépassez pas la vitesse de moteur recommandée par le fabricant de fraises. Sinon, le mandrin pourrait se courber ou se briser, même à la vitesse recommandée.
- N'utilisez pas de fraise Contre-Angle à manche court. Cela pourrait engendrer des blessures car la griffe pourrait se desserrer et déboucher sur l'extraction de la fraise.
- Veillez à ce que la fraise soit bien bloquée dans la griffe avant toute utilisation. Ne faites pas tourner le moteur lorsque la bague de serrage de la fraise est en position OUVRETE ou si aucune fraise n'est montée dans la griffe et ne faites pas tourner la bague de serrage de la fraise pendant que la pièce à main tourne. Tout mauvais montage de la fraise pourrait engendrer l'extraction de la fraise pendant la rotation et représenter un risque pour toute personne située à proximité. Cela pourrait engendrer la déconnexion de la pièce à main/moteur ou une soudaine génération de chaleur.
- La fraise et/ou l'arrêt de la fraise doivent être insérés jusqu'à la butée. Cette mesure permettra d'éviter toute extraction de la fraise et/ou tout endommagement des roulements.

4. Entretien

Référez-vous au Guide d'entretien **OM-Z0135E**.



Toutes les pièces à main peuvent être nettoyées et désinfectées avec un thermodésinfecteur.



Toutes les pièces à main peuvent être stérilisées en autoclave jusqu'à max. 135°C.

5. Service/Réparation

Il convient de présenter des pièces originales pour l'échange de cartouches. Si vous devez faire réparer vos pièces à main, veuillez contacter votre revendeur.

Uso previsto

La pieza de mano está diseñada únicamente para un tratamiento dental clínico llevado a cabo por personal cualificado.



PRECAUCIÓN

- Cuando utilice la pieza de mano, piense siempre en la seguridad del paciente.
- No desmonte ni altere la pieza de mano.
- Antes de utilizarla, compruebe la vibración, el ruido y el sobrecalentamiento fuera de la cavidad oral del paciente. Si se produjera alguna anomalía, pare inmediatamente la pieza de mano y póngase en contacto con su distribuidor autorizado.
- No conecte ni desconecte la pieza de mano hasta que el motor se haya detenido completamente.
- Mantenga siempre limpio el adaptador de la fresa. La suciedad o los restos en un dispositivo de sujeción pueden provocar una baja concentricidad de la fresa o una baja fuerza de retención del dispositivo de sujeción.
- Por razones de seguridad y salud, es necesario el uso de gafas protectoras y mascarilla antipolvo.

1. Características

- S-Max M65 es capaz de montar la fresa de contra ángulo (ISO1797-1 Tipo 1) y la fresa de la pieza de mano.
- El sistema patentado CLEAN-HEAD de la cabeza de la pieza de mano evita la invasión de saliva, sangre y demás contaminantes en la pieza de mano.
- La tecnología NSK minimiza la vibración en el corte y mejora la precisión del trabajo.
- La pieza de mano genera menos calor.
- Esterilizable con autoclave hasta 135°C.

2. Conexión/ Desconexión de la pieza de mano y el motor

(1) Conexión

Alinee la pieza de mano y el motor e introdúzcalo recto hasta el final de la inserción del motor.

(2) Retirada

Sostenga la pieza de mano y el motor y tire en línea recta.

3. Cambio de las fresas

(1) Fresa de la pieza de mano

Introducción de la fresa

- 1) Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [O] hasta que haga clic.
- 2) Introducción de la fresa.
- 3) Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [C] hasta que haga clic. Asegúrese de que los puntos negros estén alineados. (ver el siguiente dibujo).

Retirada de la fresa

Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [O] hasta que haga clic y retire la fresa.

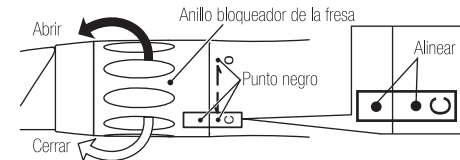


Fig. 1

(2) Fresa de contra ángulo

Introducción de la fresa

- 1) Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [O] hasta que haga cli.
- 2) Introduzca el tope de la fresa proporcionado en el dispositivo de sujeción. (Fig. 2)
- 3) Introduzca la fresa de contra ángulo hasta que se detenga.
- 4) Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [C] hasta que haga clic. Asegúrese de que los puntos negros estén alineados.

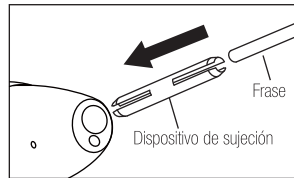


Fig. 2

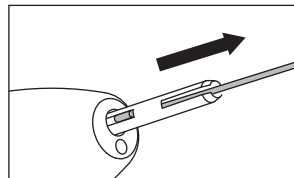


Fig. 3

Retirada de la fresa

Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [O] hasta que haga clic y retire la fresa.

Retirada del tope de la fresa

- 1) Gire el anillo bloqueador de la fresa en dirección de la marca [O] hasta que haga clic.
- 2) Introduzca el tirador del tope de la fresa proporcionado en el dispositivo de sujeción
Tire del tope de la fresa enganchándolo en la ranura del tope de la fresa. (Fig. 3)



ADVERTENCIAS sobre la fresa

- Asegúrese de que la fresa haya sido bloqueada, de forma segura, en el dispositivo de sujeción antes de cada uso. El montaje inapropiado de la fresa puede provocar que éste se salga durante la rotación o que ponga en peligro a cualquiera que esté cerca.
- Monte el tope de la fresa con firmeza en la pieza de mano hasta que se detenga. En caso de introducirlo de forma inadecuada, puede resultar difícil retirarlo. Puede provocar daños al soltarse del dispositivo de sujeción y saltar.
- No utilice fresas dobladas, dañadas o no originales. Y no supere la velocidad del motor recomendada por los fabricantes de la fresa. El adaptador se podría llegar a romper aunque se aplique la velocidad recomendada.
- No utilice una fresa de contra ángulo con adaptador corto. Puede provocar daños al soltarse del dispositivo de sujeción y saltar.
- Asegúrese de que la fresa haya sido bloqueada, de forma segura, en el dispositivo de sujeción antes de cada uso. No rote el motor cuando el anillo bloqueador de la fresa esté en posición ABIERTA, o en caso de que una fresa no haya sido montada en el dispositivo de sujeción y no gire el anillo bloqueador de la fresa mientras la pieza de mano esté rotando. El montaje inapropiado de la fresa puede provocar que éste se salga durante la rotación o que ponga en peligro a cualquiera que esté cerca. Podrá provocar la desconexión del motor/ pieza de mano o una generación repentina de calor.
- La fresa y/ o el tope de la fresa debe introducirse hasta que se detenga. Esto evitará que la "FRESA SE SALGA" y/ o dañe el cojinete de bolas.

4. Mantenimiento

Consulte la guía de mantenimiento **OM-Z0135E**.



Todas las piezas de mano puede limpiarse y desinfectarse con termo-desinfección.



Todas las piezas de mano puede esterilizarse con autoclave hasta un máximo de 135°C.

5. Servicio técnico

Es necesario utilizar una pieza exclusiva para el cambio del cartucho. Si necesita realizar el mantenimiento de estas piezas de mano, póngase en contacto con su distribuidor.

Destinazione d'uso

Il manipolo è progettato esclusivamente per trattamenti clinici e dentali da parte di personale qualificato.



ATTENZIONE

- Durante l'utilizzo del Manipolo dare sempre priorità alla sicurezza del paziente.
- Non smontare o modificare il Manipolo.
- Verificare la vibrazione, la rumorosità ed il surriscaldamento prima dell'uso e dell'inserimento nella bocca del paziente. In caso di anomalie, sospendere immediatamente l'uso del Manipolo e contattare il distributore autorizzato di riferimento.
- Non collegare e/o scollegare il Manipolo prima dell'arresto completo del motore.
- Mantenere i manici della fresa sempre puliti. Sporizia o detriti accumulati nel mandrino possono portare ad una scarsa concentricità della fresa o ad una bassa forza di ritenzione del mandrino.
- Utilizzare occhiali di protezione e una maschera antipolvere per la vostra sicurezza e incolumità.

1. Caratteristiche

- Con S-Max M65 è possibile montare frese per Contrangolo (ISO1797-1 Tipo1) e frese per Manipolo.
- Il sistema brevettato CLEAN-HEAD nell'estremità del Manipolo evita la penetrazione di saliva, sangue ed altre sostanze contaminanti.
- La tecnologia NSK ha permesso di ridurre al minimo le vibrazioni durante il taglio, migliorando la precisione del lavoro.
- Il Manipolo genera meno calore.
- Sterilizzabile in autoclave fino a 135° C.

2. Collegamento / Rimozione di Manipolo e Motore

- (1) Collegamento
Allineare Manipolo e Motore e inserire il motore direttamente fino a inserzione completa.
- (2) Rimozione
Tenendo fermi Manipolo e Motore, scollegare il Manipolo semplicemente tirandolo.

3. Sostituzione delle Frese

(1) Fresa per Manipolo

Inserimento della fresa

- 1) Girare l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [O] fino a che non si sente un clic.
- 2) Inserire la fresa.
- 3) Girare l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [C] fino a che non si sente un clic. Assicurarsi che i Punti Neri siano allineati. (cfr la figura in basso).

Rimozione della fresa

Girare l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [O] fino a che non si sente un clic e rimuovere la fresa.

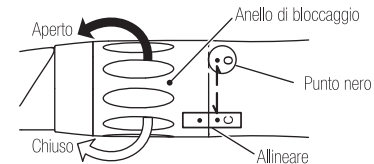


Fig. 1

(2) Fresa per Contrangolo

Inserimento della fresa

- 1) Girare l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [O] fino a che non si sente un clic.
- 2) Inserire nel mandrino il fermo per la fresa fornito. (Fig. 2)
- 3) Inserire la fresa per Contrangolo fino a che non si ferma.
- 4) Bloccare la fresa nel mandrino girando l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [C].

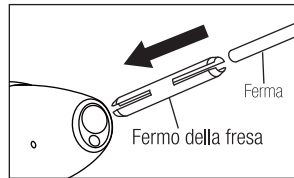


Fig. 2

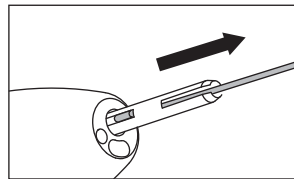


Fig. 3

Rimozione della fresa

Girare l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [O] fino a che non si sente un clic e rimuovere la fresa.

Rimozione del fermo della fresa

- 1) Girare l'anello di bloccaggio della fresa in direzione del segno [O] fino a che non si sente un clic.
- 2) Inserire nel mandrino l'estrattore per il fermo della fresa fornito. Estrarre il fermo della fresa agganciandone la fessura all'estremità. (Fig. 3)



PRECAUZIONI per la fresa

- Assicurarsi che la fresa sia saldamente agganciata nel mandrino prima dell'uso. Un montaggio non corretto della fresa può causarne la fuoriuscita durante la rotazione, mettendo in pericolo le persone che vi si trovano in prossimità.
- Montare saldamente il fermo della fresa nel Manipolo fino a che non si ferma. Se inserito male, potrebbe essere difficile da rimuovere. Potrebbe causare lesioni allentando il mandrino e causando la fuoriuscita della fresa.
- Non utilizzare frese piegate, danneggiate o scadenti. Non superare la velocità motore raccomandata dai produttori delle frese. Il manico potrebbe piegarsi o rompersi anche se utilizzato alla velocità raccomandata.
- Non utilizzare frese per Contrangolo a manico corto. Potrebbero causare lesioni allentando il mandrino e causando la fuoriuscita della fresa.
- Assicurarsi che la fresa sia saldamente agganciata nel mandrino prima di ogni utilizzo. Non far ruotare il motore quando l'anello di bloccaggio della fresa è APERTO, o se nessuna fresa è montata nel mandrino. Non girare l'anello di bloccaggio della fresa durante la rotazione del Manipolo. Un montaggio non corretto della fresa può causarne la fuoriuscita durante la rotazione, mettendo in pericolo le persone che vi si trovano in prossimità. Il motore/manipolo potrebbe disconnettersi o generare improvvisamente del calore.
- La fresa e/o il fermo della fresa devono essere inseriti fino a che non si fermano. Ciò eviterà la FUORIUSCITA DELLA FRESA e/o danni ai cuscinetti a sfera.

4. Manutenzione

Consulte la guía de mantenimiento **OM-M0135E**.



Tutti i Manipoli possono essere puliti e disinfettati con
Disinfezione Termica.

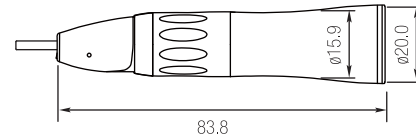


Tutti i Manipoli possono essere sterilizzati in autoclave fino a
135°C max.

5. Assistenza

Le cartucce vanno sostituite con pezzi originali. Per assistenza relativa tali Manipoli, contattare il distributore.

SPECIFICATIONS



EN

Max. Allowable speed :

40,000min⁻¹(rpm)

Applicable Instrument :

Ø 2.35mm Handpiece Bur

Ø 2.35mm Contra Angled Bur

FR

Vitesse max. autorisée:

40.000min⁻¹(rpm)

Dimension du mandrin:

Ø 2,35mm Fraise PM

Ø 2,35mm Fraise CA

DE

Max. zulässige Geschwindigkeit: 40.000min⁻¹(rpm)

Anwendbare Instrumente: Ø 2,35mm Handstückbohrer

Ø 2,35mm Winkelstückbohrer

ES

Velocidad máxima permitida: 40.000min⁻¹(rpm)

Instrumento aplicable: Ø 2,35mm Fresa pieza de mano

Ø 2,35mm Fresa de contra ángulo

IT

Massima velocità consentita:

40.000min⁻¹(rpm)

Strumento applicabile:

Ø 2,35mm Fresa pieza de mano

Ø 2,35mm Fresa per Contrangolo